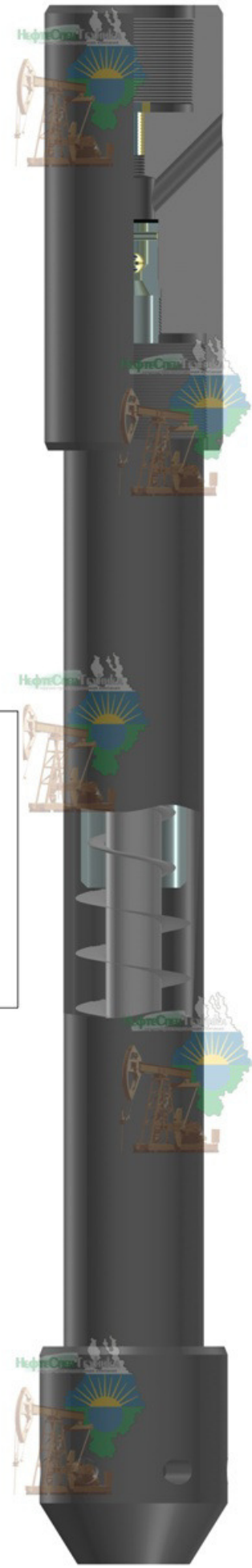
Газосепаратор ГШС.01-89

Газосепаратор «ГШС.01-89» предназначен для отделения свободного газа от пластовой жидкости и вывода его в затрубное пространство с целью предотвращения поступления его на прием глубинных насосов (ЭЦН, ШГН, ЭВНТ, ЭДН и т. д.).

Применение гасосепаратора «ГШС.01-89» позволяет исключить вредное влияние газа на работу насосов при откачке газожидкостных смесей: снижение подачи жидкости, срыв подачи газом с отключением по электрозащите, преждевременный износ рабочих поверхностей из-за эффекта «сухого трения».

Газосепаратор «ГШС.01-89» рекомендуется применять в скважинах, где по характеристике нефтегазовых смесей (газовый фактор, давление насыщения, низкая обводненность нефти) и проектируемым режимам откачки (давление на приеме, забойное давление) ожидается высокое входное газосодержание смеси в насос (для ЭЦН более 20-25 %); для стабилизации режимов откачки скважин с периодическими отключениями ЭЦН по защите из-за влияния свободного газа.

Коэффициент сепарации в расчетах рекомендуется принимать на уровне минимальных значений $К_{сеп}$ = 0,55 – 0,6 в рекомендуемом оптимальном диапазоне дебитов.



Основные технические характеристики газосепаратора ГШС.01-89:

Тип конструкции: трубный с винтовым гидродинамическим сепаратором и с газоперепускным клапаном	
Габаритные размеры, мм: диаметр верхнего переводника	108
диаметр корпуса,	89
длина не более	3610
допустимые отклонения по длине, %	7
масса, кг	80
Диаметр присоединительной резьбы верхнего переводника (по ГОСТ 633-80) мм	73
Максимальная производительность по жидкости, $м^3$/сут	120
Минимальная производительность по жидкости, $м^3$/сут	30
Область оптимальной подачи, $м^3$/сут	50-80

НефтеСпецТехника
научно-производственная компания

г. Тюмень, Мельникайте 44а, оф.406
Тел.: (3452) 41-57-01