









Schlumberger

Дачно-Репинское 5206 и Китаямское 4

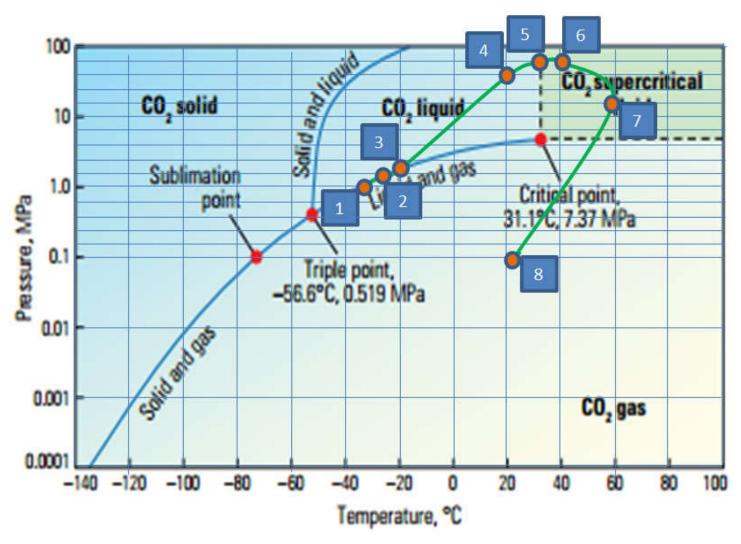
- 1 Температура жидкого CO2 -32C при 1 Мпа в емкости транспортировки
- 2 Температура жидкого СО2 -18С при 2 Мпа в емкости хранения
- 3 Температура в бустерном насосе -16 при 2 Мпа
- 4 При смешении жидкокого СО2 с жидкостью ГРП будет 20 С согласно диаграммы определения температуры СО2 для смешения жидкости
- 5 При подходе к перфорации 31 С при давлении 80 Мпа
- 6 Во время работы 40 С при давлении 80 Мпа
- 7 После работы 60 С при давлении 20 Мпа
- 8 Отработка скажины 22 С при давлении 0.1 Мпа

*Примечание. Данные температуры и давления ориентировочные





Дачно-Репинское 5206 и Китаямское 4



*Примечание. Данные температуры и давления ориентировочные





Дачно-Репинское 5206 и Китаямское 4

Дачно-Репинское 5206

Дизайн:	19.5
Редизайн:	15
В скважину:	9.9
В пласт:	2.3

Данные по	модели (FracCADE)	Результаты расчетов производительности скважины после ГРП								
	Масса пропланта в скважине без миниГРП	Скин после ГРП	Fod	Кпрод. после ГРП, м3/сут/атм	Кратность увеличения Кпрод	Дебит жидкости после ГРП, м3/сут	Дебит нефти после ГРП, т/сут	%	Прирост дебита нефти, т/сут	Рзаб.
Дизайн	19.5	4.33	14.55	0.43	1.84	69.27	17.54		4.37	52
Редизайн	15	4.95	1.45	0.55	2.35	88.49	22.40	70	9.24	
TPN	2.3	-3.58	0.19	0.34	1.45	54.88	13.90		0.73	
Оптимум"	19.5	-4.33	14.55	0.43	1.84	69.27	17.54		4.37	

Китаямское 4

Дизайн:	14
Редизайн:	12
В скважину:	8.2
В пласт:	5.2

Данные по	модели (FracCADE)	Результаты расчетов производительности скважины после ГРП								
	Масса пропланта в скважине без миниГРП	Скин после ГРП	Fcd	Кпрод. после ГРП, м3/сут/атм	Кратность увеличения Кпрод.	Дебит жидкости после ГРП, м3/сут	Дебит нефти после ГРП, т/сут	%	Прирост дебита нефти, т/сут	Рзаб.
Дизайн	14	4.19	0.46	0.98	2.08	105.49	88.56	1	44.51	48.5
Редизайн	12	-3.89	0.34	0.88	1.88	95.41	80.10		36.05	
ΓPΠ	5.2	-3.70	0.57	0.83	1.78	89.86	75.44		31.39	
Оптимум*	14	4.19	0.46	0.98	2.08	105.49	88.56		44.51	

